

遠心力による粉砕、混合が可能

## スーパーラボミル



モーターよりの回転をディスクに伝達させ、ディスク上のホルダーを逆 回転させる機構となっています。この方式は、公転による絶対遠心加速 度、自転での相対遠心加速度との回転方向を互いに逆向きにすることに より、合成遠心加速度を公転速度の2乗に比例し増大させることが可能 です。機能の充実、使いやすさはもちろん、試料の粉砕、混合を効率よ く安心して任せられるよう開発されました。

## 特長

- 1. 乾式粉砕では得られない、超微粉砕が可能
- 2. 回転速度はワンタッチにて調整可能
- 3. 粉砕時間の設定はデジタル式にて正確
- 4. ミルポットの材質が豊富
- 5. ミルポットの着脱が容易
- 6. 安全機構を採用
- 7. 低騒音、低振動を実現

## 仕様

型	式	PM-100	PM-200
ミルポッ	ト架数	2	4
ミルポット内容積		45mℓ(φ60×H60)	
		50mℓ(φ65×H60)	
ミルポット材質		①メノー	⑥超硬合金(WC84%、Co16%)
		②ジルコニア(ZrO₂95.0%)	⑦炭化珪素(SiC97%)
		③アルミナ (Al₂O₃99.6%)	⑧窒化珪素(Si₃N₄94%)
		④アルミナ (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 93.0%)	⑨樹 脂(6Nナイロン)
		⑤ステンレス(SUS304)	⑩樹 脂(テフロン)
出	カ	0.2Kw、4P	0.4Kw、4P
電	流	1.3/1.2A	2.3/2.1A
電	源	源 AC200V三相50/60Hz	
機体	寸 法	L540×W340×H570 mm	L540×W340×H680 mm

- ●ボール、試料の充塡率は、 ボール充塡率=ミルポット内容積の30% 試料充塡率=(ミルポット内容積-ボール体積)の60% この割合がボールと試料の投入基準となります。
- ●微粉砕を行うためには、適正な試料量に径の小さなボールを投入する ことにより、均一で微細な粒子を得る条件となります。本機の強力な 遠心加速度を利用することにより、逆粉砕現象や粒子の凝集、造粒を 防ぎ、残留最大粒子径が小さくなり粒度分布の範囲が狭い均一な試料 を得ることが可能です。

注)本カタログ製品は性能・機能向上等の為、仕様及びデザインを予告なく変更することがあります。

製品の仕様・性能に関しまして、ご質問等ございましたらお気軽にお問合せ下さい。 (株)シー・エム・ティ TEL:0246-21-7766 FAX:0246-21-7177

